

Evaluation d'un nouveau photomètre

Ce questionnaire sert de base pour choisir une configuration d'appareil qui peut être utilisée pour une application spécifique. Afin d'élaborer une proposition de solution pertinente, il convient de répondre aux questions de manière aussi détaillée que possible. Les éventuels croquis et documents complémentaires sont à envoyer à support@sigrist.com.

*Obligatoire

Informations générales

1. Coordonnées du client *

Société:

Nom:

Adresse:

e-mail:

N° de tél. :

Données relatives à la mesure/au point de mesure:

2. Quel paramètre doit être mesuré? *

Turbidité

Traces d'huile

Couleur

Concentration

Autres

3. Description de l'application/du point de mesure: *

4. Plage de mesure souhaitée avec unité (par ex. 0-200 FNU) *

5. La mesure est-elle déjà effectuée (laboratoire/processus)? *

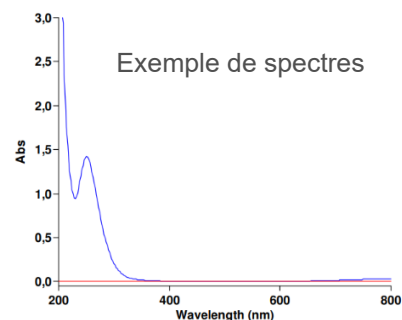
Oui

Non

6. Si la réponse à la question 5 est « oui » :

Description précise de la mesure:

Valeurs habituelles, échantillonnage, équipement utilisé, longueur d'onde, courbe d'absorption, cellule de mesure, etc.



Informations sur le processus:

7. Dans quel milieu faut-il mesurer, par exemple l'eau potable, l'acide sulfurique (si possible avec indication de la concentration) *

8. Composants perturbateurs possibles dans le processus ? *

Solides, si oui quelle concentration?

Bulles

Humidité, brouillard

Autres:

9. Quelle est la plage de température de l'échantillon (min./max. en °C)? *

10. Quelle est la pression max. de l'échantillon (indication avec unité de pression)? *

Informations sur les matériaux:

11. Matériau requis pour la cellule de mesure? *

Acier inoxydable. Indication de la qualité:

Hastelloy C276

PVC

PVDF

Autres:

12. Matériau d'étanchéité requis (en contact avec le fluide) *

EPDM

NBR

FPM (Viton)

FFPM (Kalrez)

FEP/FKM (Viton enrobé Teflon)

Autres:

13: Des certificats sont-ils requis pour la cellule de mesure et/ou les joints (par ex., PMI, WMS, WPQR, 3.1, 2.1 etc.)

Si oui, lesquels:

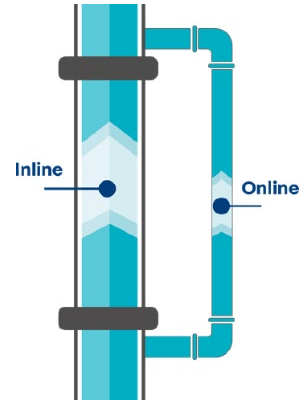
Information sur le montage (mecanique, électrique)

14. Comment l'appareil est-il installé (schéma)? *

En ligne (Inline)

En dérivation (Online)

Autres:



15. Diamètre intérieur de la ligne d'échantillonnage avec unité? *

16. Comment la cellule de mesure est-elle montée dans l'installation ? En cas de bride, indiquer le type *

Extrémités à souder

Autres

17. conditions ambiantes au point de mesure (température, humidité, atmosphère corrosive, etc.) ? *

18. Une protection antidéflagrante est-elle nécessaire? *

Oui Certificat et niveau de protection requis?

Non



19. Alimentation électrique disponible au point de mesure (Volt/Hertz)? *

Informations transmission de données (signal de mesure, etc)

20. Choix signal de mesure *

4..20 mA

Modbus TCP

Modbus RTU

Profibus DP

Profinet IO

Autres:

21. Des signaux de sortie analogiques (4..20 mA) sont-ils requis? *

Oui Non

22. Des signaux d'entrée / de sortie digitaux sont-ils requis? A préciser si requis. *

Informations complémentaires:

23. Des certificats spécifiques (matériaux, ISO, etc.) sont-ils requis? *

24. Une réception en usine (FAT - Factory Acceptance Test) ou un autre contrôle requis? *

Oui

Non

Préciser lesquelles:

25. Autres remarques : par ex. paramètres de mesure, type de protection IP, accessoires en option etc.