

LabScat

Torbidimetro da laboratorio



Ambiti di applicazione

- Misura della torbidità in laboratorio in provette o cuvette
- Controllo degli strumenti di misura in-line
- Test di forza della provetta

Vantaggi

- Design compatto
- Elevato campo di misura
- Misura precisa e affidabile anche a 0 °C/+32 °F - Opzione con controllo della temperatura
- Misura a due angoli con compensazione cromatica secondo lo standard MEBAK
- Rotazione della provetta e del bagno ad acqua per ridurre al minimo le interferenze

- Monitoraggio della qualità del bagno ad acqua
- Dispositivo di comando integrato con display touch screen a colori
- Regolazione rapida tramite standard secondario
- Facile manutenzione senza attrezzi

Industrie

- Bevande (birra, alcolici, vino, bibite)
- Prodotti alimentari
- Chimica
- Farmacia

Innovazioni con utilità reali



Design compatto

L'unità ha un design molto compatto. Tutte le parti rilevanti sono accessibili senza attrezzi. Una valvola permette di svuotare completamente il bagno ad acqua:

- Lo spazio richiesto sul banco di laboratorio è ridotto
- Si possono misurare tutte le provette più comuni



Tecnologia di misura convincente

Componenti ottici di alta qualità combinati con una collaudata tecnica di misurazione a due raggi consentono uno schiarimento di fondo estremamente profondo.

La provetta o la cuvetta viene centrata all'inizio della misurazione e ruotata nel bagno ad acqua durante la misurazione:

- Misura stabile da pochi mEBC a 500 EBC (ad es. per birre bianche scure) birre bianche) anche a 0 °C
- L'interferenza delle provette è ridotta, con misurazioni più precise
- I rivestimenti delle finestre e l'influenza del colore delle provette e del prodotto vengono compensati automaticamente



Comando intuitivo

Pannello di controllo integrato con touch screen e display a colori:

- Funzionamento semplice e chiaro
- Ampie possibilità di comunicazione, compreso il browser web integrato
- La protezione con password impedisce l'accesso non autorizzato



Manutenzione semplice

La qualità dell'acqua viene monitorata e, se necessario, viene emesso un avviso. L'unità provetta può essere rimossa dal bagno ad acqua senza attrezzi. È disponibile un riferimento solido per il controllo della qualità:

- La manutenzione è semplice e molto ridotta
- Controllo esatto e, se necessario, ricalibratura senza Formazina
- Basso costo totale (Total cost of ownership)

Estratto dei dettagli tecnici

Principio di misura:	luce diffusa 90° / 25°
Lunghezza d'onda:	LED 650 nm
Campo di misura:	0 ... 200 EBC (calibratura standard) 0 ... 500 EBC (con cuvetta speciale)
Unità di misura:	EBC, ASBC, FTU, NTU
Risoluzione:	0,001 EBC
Alimentazione:	12 VDC tramite alimentatore separato (incluso) 100 ... 240 VAC 47 / 63 Hz
Absorbimento di potenza:	10 W
Ricalibratura:	riferimento solido
Display:	1/4 VGA, 3,5"
Comando:	touch screen

Dettagli e scheda delle specifiche completi:



LabScat

Scheda dati

Sensore

Principio di misura: luce diffusa 90° / 25°

Lunghezza d'onda: LED 650 nm

Campo di misura: 0 ... 200 EBC
(calibratura standard)
0 ... 500 EBC
(con cuvetta speciale)

Unità di misura: EBC, ASBC, FTU, NTU

Risoluzione: 0,001 EBC

Tempo di misura: 12 secondi

Dimensioni della provetta: Ø 50 ... 88 mm
Altezza fino a 330 mm

Temperatura del bagno ad acqua: 0 ... +40 °C / +32 ... +104 °F

Temperatura ambiente: 0 ... +40 °C / +32 ... +104 °F

Umidità ambientale: 0 ... 99 % di umidità relativa

Alimentazione: 12 VDC tramite alimentatore separato (incluso)
100 ... 240 VCA 47 / 63 Hz

Assorbimento di potenza: 10 W

Peso: 5 kg

Ricalibratura: riferimento solido

Comando

Display: 1/4 VGA, 3,5"

Comando: touch screen

Interfacce digitali: Ethernet, USB

Identificazione del campione: browser web

Letture dei dati dei valori misurati: browser Web, USB

Opzionale

Controllo della temperatura: Misurazione automatica in cuvetta speciale aperta

