

TurBiScat Ex PM 40

Turbidimètre



Applications

- Surveillance et contrôle de la filtration
- Turbidité dans les spiritueux (filtration à froid)

Avantages

- Mesure à deux angles avec une tête de mesure
- Mesure de couleur en option à 430 nm
- Affichage intégré des valeurs mesurées et modules de communication
- Utilisation simple grâce à des appareils compatibles Wi-Fi
- Classe de protection Zone 1, Ex db IIC T3/T4/T5/T6 Ga/Gb
- Plage de mesure 0 ... 4 000 NTU / 0 ... 1 000 EBC
- Conception sans joint

- Installation facile sur les boîtiers en ligne standard

- Conception hygiénique
- Mesure à deux faisceaux pour compenser la couleur et l'encrassement des fenêtres
- Réglage facile avec l'unité d'étalonnage
- Fonction de contrôle du capteur

Industries

- Boissons (spiritueux tels que whisky, cognac, etc.)
- Produits alimentaires
- Pour d'autres industries, voir TurBiScat Ex PM 40 avec raccord à bride

Des innovations avec une réelle utilité



Conception convaincante

Combinaison d'Hastelloy® et de saphir dans une conception compacte sans joint avec technologie LED :

- Installation facile
- Permet une utilisation dans pratiquement toutes les applications de processus
- Travaux d'entretien et de maintenance minimaux



Précision maximale, grande plage de mesure

Des composants haut de gamme et une fabrication précise permettent une large plage de mesure. Une mesure intégrée de la couleur est disponible en option :

- Un seul type d'appareil pour les applications les plus diverses
- Mesure précise des valeurs de turbidité, des plus faibles aux plus élevées
- Mesure de la couleur dans le même capteur



Commande et communication intégrées

Affichage des valeurs mesurées et de l'état

- Visualisation des données mesurées au cours des 7 derniers jours
- Capteur de proximité pour la commande
- Configuration via WLAN et serveur web intégré
- Différents modules de communication



Fiabilité contrôlée

Le TurBiScat Ex PM 40 est étalonné en usine avec de la formazine. Une référence de matières solides est disponible pour l'assurance qualité et un éventuel recalibrage.

- Contrôle précis et réétalonnage sans formazine.

Le contrôle intégré des capteurs vérifie périodiquement le fonctionnement des

récepteurs de lumière et des amplificateurs :

- Garantit une mesure fiable

Extrait des détails techniques

Principe de mesure :

mesure de la lumière diffuse à 90° / 25° (mesure de la couleur en option)

Conformités :

CE, ATEX, IECEx

Longueur d'onde de la turbidité :

LED 650 nm

Longueur d'onde de la couleur

(en option) :

LED 430 nm

Plage de mesure de la turbidité :

0 ... 4 000 NTU / 0 ... 1 000 EBC

Résolution :

0,001 NTU / 0,001 EBC

Plage de mesure de la couleur :

0 ... 200 E/m / 0 ... 50 EBC

Température de l'échantillon :

-20 ... +180 °C, en fonction de la température du milieu et de la température ambiante, un refroidissement optionnel est nécessaire.

Température ambiante :

-20 ... +60 °C

Indice de protection :

IP66

Détails complets et données techniques :



