

Indications de sécurité

! Il est impératif de lire le mode d'emploi avant toute utilisation. Tenir compte en particulier du chapitre « Indications générales de sécurité ». → Mode d'emploi

Éléments de maniement



①	Touche menu Appel de la structure des menus.	②	Touche valeur Représentation numérique des valeurs de mesure.
③	Touche Info Affichage de l'écran des informations.	④	Touche Graph Représentation graphique des valeurs mesurées.
⑤	Flèche vers le haut Retour à la page précédente.	⑥	Flèche vers le bas Page suivante.

Activer/désactiver l'affichage

	MANIPULATION					
1.	Actionner le symbole de cadenas en haut à gauche.					
2.	Actionner dans une seconde la touche en bas à droite. Le symbole de cadenas change selon l'état de départ comme suit:					
	<table border="1"> <tr> <td></td><td>Affichage non verrouillé</td></tr> <tr> <td></td><td>Affichage verrouillé</td></tr> </table>		Affichage non verrouillé		Affichage verrouillé	
	Affichage non verrouillé					
	Affichage verrouillé					

Passer en service intervention

1.	Actionner la touche Menu .
2.	Composer le code d'accès et confirmer par OK .
3.	Les menus principaux apparaissent.

Choisir la langue

1.	Actionner la touche Menu .
2.	Composer le code d'accès et confirmer par OK .
3.	Actionner la touche Configuration pour accéder au choix de la langue. 1 Si le menu souhaité n'apparaît pas, actionner la touche-flèche en bas à droite.
4.	Toucher le champ de langue. La liste des langues disponibles apparaît (le réglage d'usine est l'anglais).
5.	Toucher le champ de la langue souhaitée. La procédure peut être interrompue par la touche Echap .
6.	Actionner la touche Mes .

Modifier le code d'accès

1.	Actionner la touche Menu .
2.	Composer le code d'accès et confirmer par OK . 1 Le réglage d'usine est 0 .
3.	Actionner la touche Configuration . 1 Si le menu souhaité n'apparaît pas, actionner la touche-flèche en bas à droite.
4.	Actionner la touche à droite du texte Code d'accès .
5.	Composer le nouveau code d'accès et confirmer par OK .
6.	Actionner la touche Mes .

Plan de maintenance

QUAND	QUI	QUOI
Annuellement ou au besoin	Utilisateur	Nettoyage de la cellule de mesure.
Annuellement ou en cas de message d'avertissement	Utilisateur	Remplacer le dessiccant.
Tous les 3 mois ou plus souvent (au besoin)	Utilisateur	Recalibration du photomètre.
Annuellement ou au besoin	Utilisateur	Procéder au sensor-check.
Tous les 10 ans ou au besoin	Utilisateur	Remplacer la batterie du SICON.
Annuellement ou au besoin	Utilisateur	Nettoyage externe.

Recalibration du ColorPlus 3

	ACTION
1.	Remplir la cellule de mesure d'un liquide de zéro (eau distillée). i Pendant la recalibration la cellule de mesure ne doit pas contenir de bulles d'air (débit faible, légère contre-pression).
2.	Actionner la touche Menu .
3.	Composer le code d'accès et valider par OK . i Le réglage d'usine est 0 .
4.	Choisir le menu Recalibration puis actionner C1 . Vérifier si la valeur de consigne est correcte. Si l'ajustement s'est fait correctement il est confirmé par Ajustement ok . La recalibration est terminée. i Normalement la valeur de consigne des appareils qui mesurent la densité optique est réglée à 0.00 E . (canaux mesure\canal n\Lin/Log sur Log). La valeur de consigne des appareils qui mesurent la transmission est réglée à 100.0 % (canaux me-sure\canal n\Lin/Log sur Lin).
5.	Actionner la touche déclencher . La recalibration se fait simultanément sur tous les canaux. Si l'ajustement s'est fait correctement il est confirmé par Ajustement ok . La recalibration est terminée. Si l'ajustement ne s'est pas fait correctement, l'affichage Défaut ajuste le signale. Dans ce cas vérifier successivement les points de la liste suivante: - Montage correct de l'appareil - Encrassement éventuellement trop important - Présence de bulles d'air dans la cellule de mesure - Valeurs de consigne réglées correctement i Si l'ajustement n'a pas pu se faire, contacter le représentant local.

Procédur au Sensor-Check

	ACTION
1.	Actionner la touche Menu .
2.	Composer le code d'accès et valider par OK . i Le réglage d'usine est 0
3.	Actionner la touche Sensor-Check .
4.	Actionner la touche démarrer... Le message suivant s'affiche en premier: 100% en cours... Ensuite il passe à: En cours...
5.	Si l'action a réussi, Check ok s'affiche. La valeur indiquée doit être celle de la valeur de consigne (+/- tolérance). Si l'action n'a pas réussi, Erreur check s'affiche. Causes possibles d' Erreur check : - Boîtier retiré. - Absorption trop importante dans la cellule de mesure. - Optique encrassée. - Défaut de l'électronique.
6.	Actionner la touche Mes L'appareil se retrouve en service mesure.